

Garant
Macho de roscar a máquina, TiCN, M: M24

Datos de pedido

Número de pedido	135320 M24
GTIN	4045197076557
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:

Espiral derecha fuerte, para una evacuación óptima de viruta.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Recomendación:

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar el Ø del agujero para roscar en **0,05** hasta **0,3 mm** a diferencia de los datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 3 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 21 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	3 mm
Número de filos Z	5
Ø de rosca	24 mm
Número de ranuras de sujeción	5
Ø de agujero para roscar	21 mm
Norma	DIN 376

Ø de mango D _s	18 mm
Longitud total L	160 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M24
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	19 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	19 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	9 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	3 m/min	H

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado