

Garant**Macho de roscar a máquina DIN 376, vaporizado, M: M8****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 134980 M8 |
| GTIN | 4045197446268 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:****todos los tamaños = DIN 376 (= Ø de mango estrechado), para campos de medición extensos.****Descripción técnica**

| | |
|-------------------------------|------------|
| Ø de agujero para roscar | 6,8 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de rosca | 8 mm |
| Paso de rosca | 1,25 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Longitud total L | 90 mm |
| Vástago cuadrado □ | 4,9 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 24 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M8 |
| Recubrimiento | vaporizado |

| | |
|--------------------------------|---|
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |