

Garant**Macho de roscar a máquina DIN 376, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	134980 M10
GTIN	4045197446275
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****todos los tamaños = DIN 376 (= Ø de mango estrechado), para campos de medición extensos.****Descripción técnica**

Paso de rosca	1,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	7 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	vaporizado

Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		