

Garant**Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	135300 M10
GTIN	4045197076397
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Espiral derecha fuerte, para una evacuación óptima de viruta.

Recomendación:

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar el \varnothing del agujero para roscar en **0,05** hasta **0,3 mm** a diferencia de los datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

\varnothing de mango D_s : 10 mm

Vástago cuadrado \square : 8 mm

\varnothing de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,5 mm
\varnothing de agujero para roscar	8,5 mm
\varnothing de rosca	10 mm
Norma	DIN 371
\varnothing de mango D_s	10 mm

Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	3 m/min	H
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones