

**Garant****Macho de roscar a máquina 6G, vaporizado, M: M2****Datos de pedido**

Número de pedido	135600 M2
GTIN	4045197077042
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Clase de tolerancia ISO 3 / 6G** = con sobreespesor de aprox. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Aplicación:**Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Ø de rosca	2 mm
Paso de rosca	0,4 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm

Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	4 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones