

**Garant****Macho de roscar a máquina escalonado cónicamente, vaporizado, M: M5****Datos de pedido**

Número de pedido	135550 M5
GTIN	4045197076960
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con rosca de guía escalonada cónicamente.****Especialmente adecuado para roscas de agujero ciego hundidas** y virutas que queden depositadas en las ranuras de viruta del macho para roscar. **HSS-E**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,8 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,2 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,8 mm
Ø de rosca	5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	70 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	10 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones