



Macho de roscar a máquina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 1/4-28



Datos de pedido

Número de pedido	138050 1/4-28
GTIN	4062406374907
Clase de artículo	12I

Descripción

Ejecución:

Macho para roscar universal HOLEX Pro Tap. Versión robusta para una amplia gama de materiales. **Material de corte HSS-E mejorado con recubrimiento TiN que reduce la fricción.**

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

Profundidad de rosca	15,9 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	7 mm
Tamaño de rosca	1/4-28 UNF
Pasos por pulgada	28
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	UNF
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de agujero para roscar	5,5 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Longitud total L	80 mm
Ø de rosca	6,35 mm

Paso de rosca	0,907 mm
Serie	Pro Tap
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	24 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	25 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	10 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	24 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado