

**Macho de roscar a máquina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 3/4-16****Datos de pedido**

Número de pedido	138050 3/4-16
GTIN	4062406374976
Clase de artículo	12I

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar universal HOLEX Pro Tap. Versión robusta para una amplia gama de materiales. **Material de corte HSS-E mejorado con recubrimiento TiN que reduce la fricción.**

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

Pasos por pulgada	16
Profundidad de rosca	47,63 mm
Número de filos Z	4
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	19,05 mm
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tamaño de rosca	3/4-16 UNF
Longitud total L	110 mm
Paso de rosca	1,587 mm
Norma	DIN 374
Ø de mango D _s	14 mm

Tipo de rosca	UNF
Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	11 mm
Serie	Pro Tap
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	24 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	25 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	10 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	24 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado