

**Macho de roscar a máquina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20****Datos de pedido**

Número de pedido	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Clase de artículo	12I

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar universal HOLEX Pro Tap. Versión robusta para una amplia gama de materiales. **Material de corte HSS-E mejorado con recubrimiento TiN que reduce la fricción.**

Aplicación:

Para rosca fina unificada UNF ASME – B1.1.

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1,27 mm
Profundidad de rosca	27,78 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de rosca	11,11 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Ø de mango D _s	8 mm
Pasos por pulgada	20
Tamaño de rosca	7/16-20 UNF
Norma	DIN 374
Ø de agujero para roscar	9,9 mm

Tipo de rosca	UNF
Número de ranuras de sujeción	3
Serie	Pro Tap
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	24 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	25 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	10 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	24 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	20 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado