

**Macho de roscar a máquina HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 6X0,75****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 137170 6X0,75 |
| GTIN | 4062406374556 |
| Clase de artículo | 12I |

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar universal HOLEX Pro Tap. Versión robusta para una amplia gama de materiales. **Material de corte HSS-E mejorado con recubrimiento TiN que reduce la fricción.**

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de mango D _s | 4,5 mm |
| Tamaño de rosca | M6x0,75 |
| Profundidad de rosca | 15 mm |
| Ø de agujero para roscar | 5,2 mm |
| Paso de rosca | 0,75 mm |
| Norma | DIN 374 |
| Vástago cuadrado □ | 3,4 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Ø de rosca | 6 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Longitud total L | 80 mm |
| Material de corte | HSS E |

| | |
|--------------------------------|---|
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2,5×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |
| Serie | Pro Tap |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 24 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 25 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 10 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 24 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 8 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 15 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |

húmedo máximo

adecuado