

Garant

GARANT Master Steel SlotMachine Fresa de desbastar VHM HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	205557 10
GTIN	4062406377045
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con un innovador perfil de labio, optimizado para velocidades de avance relativamente altas. Protección de bordes cortantes mejorada mediante un ligero redondeo de los bordes. Resistencia a la rotura por flexión optimizada gracias al empleo de sustratos de grano ultrafinos.

Ventaja:

La geometría de la herramienta permite virutas arrolladas especialmente estrechas, que se evacúan a través de cavidades para la viruta planas. Por lo tanto, la herramienta mantiene un núcleo extremadamente estable.

Ángulo de inmersión posible hasta 10°, gracias a la posición libre frontal amplia.

Aplicación:

Para el mecanizado de desbastado.

Soluciona problemas en el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Ø de mango D_s	10 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Longitud total L	96 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Número de dientes Z	5
Tolerancia Ø nominal	d11
Longitud de filo L _c	50 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	NR
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	M
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Uni	adecuado		

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado