



## Fresas de desbastar HOLEX Pro Steel MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Datos de pedido

Número de pedido	203059 16
GTIN	4062406377212
Clase de artículo	12X

### Descripción

#### Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Hasta  $0,5 \times D$  en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha. Versión extralarga para evitar las interferencias.

#### Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, espacios de viruta grandes.

### Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,03
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	84 mm
Longitud total L	150 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	15,5 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	53 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	38 grados
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	190 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	M
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
<del>Aire</del>	<del>adecuado</del>
<b>Servicios</b>	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB