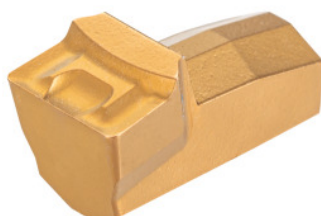


Garant**Plaquita de ranurado Filo recto, HB9035, Ancho de tronzado w: 6mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 275021 6 |
| GTIN | 4062406378363 |
| Clase de artículo | 21H |

Descripción**Aplicación:**

Para soportes para plaquitas n.º 274030–274090.

Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 274030–274134.

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Ancho de tronzado w | 6 mm |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | MD |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,17 mm/rev, |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Condición de corte | continuo |
| Clase | HB9035 |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Perfil de plaquita de corte | neutro |

Tipo de producto

Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 80 m/min | K |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado | | |
| interrumpido | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |