

Garant**Macho de roscar a máquina escalonado cónicamente, vaporizado, M: M8****Datos de pedido**

Número de pedido	135550 M8
GTIN	4045197076984
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con rosca de guía escalonada cónicamente.****Especialmente adecuado para roscas de agujero ciego hundidas** y virutas que queden depositadas en las ranuras de viruta del macho para roscar. **HSS-E**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,25 mm
Ø de rosca	8 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	8 mm
Longitud total L	90 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	16 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones