

Garant**Desbarbador MDI espiralizado GARANT Diabolo 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm****Datos de pedido**

Número de pedido	208167 12M
GTIN	4062406380465
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Excelentes calidades de la superficie gracias al **ángulo de hélice de 35°**.

Desarrollado especialmente para **mecanizado duro**. El recubrimiento Diabolo perfeccionado permite vidas útiles aún más largas y calidades de superficie mejoradas.

Tolerancia: **Medida S = ±0,2 mm. Ángulo de punta ±5 minutos de ángulo**. Desbarbador extralargo para resultados de desbarbado excelentes en contornos de acceso especialmente difícil. Herramientas sin punta.

Aplicación:

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

Descripción técnica

Número de dientes Z	6
Ø de corte D _c	12 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Serie	Diabolo
Longitud total L	120 mm
Ø grande D ₂	12 mm
Ø pequeño D ₃	6 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Fresado de achaflanado	30 grados

Ángulo del chaflán angular	60 grados
Avance f_z en acero < 60 HRC	0,045 mm
Medida S	5,9 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia \varnothing nominal	h6
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

