

Garant**Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4Mmm****Datos de pedido**

Número de pedido	202002 4M
GTIN	4062406380861
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para desbastar y acabar.

Hasta $2 \times D$ en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta 45° .

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Descripción técnica

Voladizo L_1 incl. cuello	17 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	3
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
\varnothing de mango D_s	6 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Longitud total L	57 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud de filo L_c	11 mm
\varnothing de cuello D_1	3,7 mm
\varnothing de corte D_c	4 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Serie	Master Alu
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N

PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB