

Garant

Fresa de desbistar de MDI GARANT Master Alu PickPocket con refrigeración interior HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



Datos de pedido

Número de pedido	202015 16
GTIN	4062406380984
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para desbistar y acabar.

Hasta 2×D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de tasas de avance máximas en la inmersión vertical.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central.

Con recubrimiento DLC sp² de última generación.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Nota:

Para las operaciones de acabado posteriores no debería sobrepasarse una medida mínima de 0,1×D.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	58 mm
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm

Longitud total L	108 mm
Longitud de filo L _c	31 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ø de cuello D ₁	15,8 mm
Ø de mango D _s	16 mm
Redondeo de esquinas r _v	0,32 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte D _c	16 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	550 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	450 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB