

Garant

Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Datos de pedido

Número de pedido	205267 6
GTIN	4062406377397
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205268**.

$h_{\text{máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{\text{máx.}}$ es $0,2 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	18 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Ø de cuello D_1	5,5 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	24 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Mango	DIN 6535 HA con h6
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	62 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Número de dientes Z	3
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5 × D en cantedo
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,2×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		