

**Garant****Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205267 12
GTIN	4062406381226
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central.

**Nota:**

Pedir la forma **HB** con n.º **205268**.

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{\text{máx.}}$  es  $0,2 \times D$  para el mecanizado TPC.

**Descripción técnica**

Longitud de filo $L_c$	36 mm
Ø de cuello $D_1$	11 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,15 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,32 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm

Longitud total L	93 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,18 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	46 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	12 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en cantedo
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,2 \times D$
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		