

Garant

Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Datos de pedido

Número de pedido	205275 6
GTIN	4062406381318
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Solución versátil para el **mecanizado TPC**. Ideal para la fabricación automatizada, ya que se evitan en gran medida las acumulaciones de virutas en la máquina.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205277**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

$h_{m\acute{a}x.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$ es $0,12 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte D_c	6 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	36 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,039 mm
Ø de cuello D_1	5,7 mm
Ø de mango D_s	6 mm

Ángulo de hélice	30 grados
Longitud total L	75 mm
Número de dientes Z	3
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Longitud de filo L_c	31 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	360 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	300 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	100 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Cu	adecuado	130 m/min	N

CuZn	adecuado	160 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		