

## Garant

### Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



## Datos de pedido

Número de pedido	205275 16
GTIN	4062406381356
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

**Solución versátil** para el **mecanizado TPC**. Ideal para la fabricación automatizada, ya que se evitan en gran medida las acumulaciones de virutas en la máquina.

### Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205277**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

$h_{máx.}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{máx.}$  es  $0,12 \times D$  para el mecanizado TPC.

## Descripción técnica

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Espesor medio de viruta $h_{máx.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,104 mm
Longitud de filo $L_c$	81 mm
Ø de corte $D_c$	16 mm
Número de dientes Z	4
Ø de cuello $D_1$	15 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Redondeo de esquinas $r_v$	0,32 mm
Longitud total L	150 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ de mango $D_s$	16 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Voladizo $L_1$ incl. cuello	96 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	360 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	300 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	100 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Cu	adecuado	130 m/min	N

CuZn	adecuado	160 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		