

Garant
Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	205267 16
GTIN	4062406381233
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos. Reducción considerable del volumen de arranque de virutas gracias a la reducción controlada del volumen de viruta debido a la **geometría especial del filo**.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **205268**.

$h_{m\acute{a}x.}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

$ae_{m\acute{a}x.}$ es $0,2 \times D$ para el mecanizado TPC.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	108 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,22 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,32 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,2 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud de filo L_c	48 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Ø de mango D _s	16 mm
Ø de cuello D ₁	15 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Voladizo L ₁ incl. cuello	58 mm
Ø de corte D _c	16 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5 × D en cantedo
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,2×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		