


CCGT 030102, Clase: PR1725

Datos de pedido

Número de pedido	260041 PR1725
GTIN	4960664890354
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 030102 PR1725 Clase: PR1725
 Rompevirutas: MP-CF
 Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,2 mm
 Avance f : 0,02 - 0,1 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 180 m/min
 Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 100 - 150 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Clase	PR1725
Avance f	0,02 - 0,1 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCGT 030102
Rompevirutas	MP-CF
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Acabado

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	100 - 150 m/min
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,2 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 180 m/min
Aplicación secundaria	M
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado