

**CCGT 030101, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260040 PR1725
GTIN	4960664890347
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 030101 PR1725 Clase: PR1725
Rompevirutas: MP-CF
Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,2 mm
Avance f : 0,02 - 0,1 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 180 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 100 - 150 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	100 - 150 m/min
Rompevirutas	MP-CF
Aplicación secundaria	M
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCGT 030101
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 180 m/min
Condición de corte	continuo

Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Avance f	0,02 - 0,1 mm/rev,
Clase	PR1725
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,2 mm
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,1 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado