

Garant**Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M30****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 135450 M30 |
| GTIN | 4045197076939 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción**Ejecución:**Tam. M2,6 con perfil DIN anterior. **HSS****Descripción técnica**

| | |
|-------------------------------|------------|
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Ø de agujero para roscar | 26,5 mm |
| Ø de rosca | 30 mm |
| Paso de rosca | 3,5 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango D _s | 22 mm |
| Longitud total L | 180 mm |
| Vástago cuadrado □ | 18 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS |
| Profundidad de rosca | 60 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M30 |
| Recubrimiento | vaporizado |

| | |
|--------------------------------|---|
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |