

**Garant**
**Machos de roscar manuales individuales Macho de acabado, Sin revestimiento, M: M22**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130180 M22
GTIN	4045197066060
Clase de artículo	11G

**Descripción**
**Ejecución:**

Tam. M2,3 y M2,6 con perfil DIN anterior.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 19,5 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	2,5 mm
Ø de agujero para roscar	19,5 mm
Ø de rosca	22 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	44 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M22
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
seco	adecuado con restricciones