

**Garant**
**Juegos de machos para roscar manuales nitrurado, Sin revestimiento, M: M10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130450 M10
GTIN	4045197066664
Clase de artículo	11G

**Descripción**
**Ejecución:**

Juego de 3 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

**Primer macho con espigas de guía largas.**

**Superficie nitrurada**, por lo tanto, más resistente al desgaste.

**Recomendación:**

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar el  $\varnothing$  del taladro para roscar, a diferencia de los datos DIN (véase tabla), en **0,05 a 0,3 mm**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 70 mm

$\varnothing$  de mango  $D_s$ : 7 mm

Vástago cuadrado  $\square$ : 5,5 mm

$\varnothing$  de agujero para roscar: 8,5 mm

**Descripción técnica**

$\varnothing$ de rosca	10 mm
$\varnothing$ de agujero para roscar	8,5 mm

Paso de rosca	1,5 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	7 mm
Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	20 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	A
Forma del corte previo	C
Forma del corte previo	D
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		

Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado
TOOLOX 33	adecuado
GG(G)	adecuado con restricciones
Aceite	adecuado
seco	adecuado con restricciones