

**Garant**
**Juegos de machos para roscar manuales nitrurado, Sin revestimiento, M: M12**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130450 M12    |
| GTIN              | 4045197066671 |
| Clase de artículo | 11G           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Juego de 3 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

**Primer macho con espigas de guía largas.**

**Superficie nitrurada**, por lo tanto, más resistente al desgaste.

**Recomendación:**

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar el  $\varnothing$  del taladro para roscar, a diferencia de los datos DIN (véase tabla), en **0,05 a 0,3 mm**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 75 mm

$\varnothing$  de mango  $D_s$ : 9 mm

Vástago cuadrado  $\square$ : 7 mm

$\varnothing$  de agujero para roscar: 10,2 mm

**Descripción técnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Paso de rosca                        | 1,75 mm |
| $\varnothing$ de agujero para roscar | 10,2 mm |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Ø de rosca                     | 12 mm                          |
| Norma                          | DIN 352                        |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 9 mm                           |
| Longitud total L               | 75 mm                          |
| Vástago cuadrado □             | 7 mm                           |
| Clase de tolerancia            | ISO 2X 6HX                     |
| Material de corte              | HSS E                          |
| Profundidad de rosca           | 24 mm                          |
| Tipo de rosca                  | M                              |
| Tamaño de rosca                | M12                            |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento              |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                      |
| Norma rosca                    | DIN 13                         |
| Forma del corte previo         | A                              |
| Forma del corte previo         | C                              |
| Forma del corte previo         | D                              |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9        |
| Refrigeración interior         | no                             |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego     |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte              | derecha                        |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho de roscado manual        |
| anillo de color                | rojo                           |
| Tipo de producto               | Macho para roscar              |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio > 10 % Si             | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |
| TOOLOX 33                      | adecuado                   |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |
| Aceite                         | adecuado                   |
| seco                           | adecuado con restricciones |