

**Garant****Machos de roscar manuales individuales Macho de acabado, Sin revestimiento, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	130180 M16
GTIN	4045197066046
Clase de artículo	11G

**Descripción****Ejecución:**

Tam. M2,3 y M2,6 con perfil DIN anterior.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	16 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	70 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS
Profundidad de rosca	32 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

seco

adecuado con restricciones