



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, TiCN, M: M2



Datos de pedido

Número de pedido	135730 M2
GTIN	4045197265227
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Espiral derecha extraordinariamente fuerte, para la óptima evacuación de viruta. **Rosca de guía escalonada en paralelo.**

Ventaja:

Se evitan en la mayor medida los bloqueos de viruta y las resultantes roturas de las puntas de los dientes en el movimiento de retorno.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 135732.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L_{tot} : 45 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	2 mm
Paso de rosca	0,4 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Número de filos Z	3

Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 371
Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L _{tot}	45 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	4 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	50 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul