



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, TiCN, M: M2



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 135730 M2     |
| GTIN              | 4045197265227 |
| Clase de artículo | 11H           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Espiral derecha extraordinariamente fuerte**, para la óptima evacuación de viruta. **Rosca de guía escalonada en paralelo.**

#### Ventaja:

Se evitan en la mayor medida los bloqueos de viruta y las resultantes roturas de las puntas de los dientes en el movimiento de retorno.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 135732.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 45 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

### Descripción técnica

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Ø de rosca                    | 2 mm   |
| Paso de rosca                 | 0,4 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3      |
| Ø de agujero para roscar      | 1,6 mm |
| Número de filos Z             | 3      |

|                                 |                                                              |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Ángulo de corte                 | 50 grados                                                    |
| Norma                           | DIN 371                                                      |
| Ø de mango                      | 2,8 mm                                                       |
| Longitud total L <sub>tot</sub> | 45 mm                                                        |
| Vástago cuadrado                | 2,1 mm                                                       |
| Clase de tolerancia             | ISO 2X 6HX                                                   |
| Material de corte               | HSS E PM                                                     |
| Profundidad de rosca            | 4 mm                                                         |
| Tipo de rosca                   | M                                                            |
| Tamaño de rosca                 | M2                                                           |
| Recubrimiento                   | TiCN                                                         |
| Ángulo de flanco                | 60 grados                                                    |
| Norma rosca                     | DIN 13                                                       |
| Forma del corte previo          | C                                                            |
| Ángulo de hélice                | 50 grados                                                    |
| Mango                           | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior          | no                                                           |
| Empleo con tipo de perforación  | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte               | derecha                                                      |
| Tipo de herramienta de roscar   | Machos para roscar a máquina,<br>para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                 | azul                                                         |