

Garant**Juegos de machos para roscar manuales nitrurado, Sin revestimiento, M: M2****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130450 M2 |
| GTIN | 4045197066596 |
| Clase de artículo | 11G |

Descripción**Ejecución:**

Juego de 3 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

Primer macho con espigas de guía largas.

Superficie nitrurada, por lo tanto, más resistente al desgaste.

Recomendación:

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar el \varnothing del taladro para roscar, a diferencia de los datos DIN (véase tabla), en **0,05 a 0,3 mm**.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L: 36 mm

\varnothing de mango D_s : 2,8 mm

Vástago cuadrado \square : 2,1 mm

\varnothing de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|--------|
| \varnothing de agujero para roscar | 1,6 mm |
| Paso de rosca | 0,4 mm |
| \varnothing de rosca | 2 mm |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Norma | DIN 352 |
| Ø de mango D _s | 2,8 mm |
| Longitud total L | 36 mm |
| Vástago cuadrado □ | 2,1 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 4 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M2 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | A |
| Forma del corte previo | C |
| Forma del corte previo | D |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho de roscado manual |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |

| | |
|-----------|----------------------------|
| TOOLOX 33 | adecuado |
| GG(G) | adecuado con restricciones |
| Aceite | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |