

Garant**Juegos de machos para roscar manuales, Sin revestimiento, M: M3****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130400 M3 |
| GTIN | 4045197066213 |
| Clase de artículo | 11G |

Descripción**Ejecución:**

Juego de 3 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

Primer macho con espigas de guía largas.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 40 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|---------|
| Paso de rosca | 0,5 mm |
| Ø de agujero para roscar | 2,5 mm |
| Ø de rosca | 3 mm |
| Norma | DIN 352 |
| Ø de mango D _s | 3,5 mm |
| Longitud total L | 40 mm |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Vástago cuadrado □ | 2,7 mm |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H |
| Material de corte | HSS E |
| Profundidad de rosca | 6 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M3 |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | A |
| Forma del corte previo | D |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3xD en agujero ciego |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho de roscado manual |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado |
| GG(G) | adecuado con restricciones |
| Uni | adecuado |
| Aceite | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |