

**Garant****Macho de roscar a máquina 6G, vaporizado, M: M8****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 135600 M8     |
| GTIN              | 4045197077103 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:****Clase de tolerancia ISO 3 / 6G** = con sobreespesor de aprox. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Aplicación:**Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Número de ranuras de sujeción | 3       |
| Número de filos Z             | 3       |
| Ø de agujero para roscar      | 6,8 mm  |
| Ø de rosca                    | 8 mm    |
| Paso de rosca                 | 1,25 mm |
| Norma                         | DIN 371 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 8 mm    |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L               | 90 mm  |
| Vástago cuadrado □             | 6,2 mm   |
| Clase de tolerancia            | ISO 3 6G   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Profundidad de rosca           | 16 mm  |
| Tipo de rosca                  | M  |
| Tamaño de rosca                | M8   |
| Recubrimiento                  | vaporizado   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Ángulo de hélice               | 40 grados  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina,<br>para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | azul   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 6 m/min        | M          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Aceite        | adecuado                   |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones |