

**Macho de roscar a máquina, TiCN, M: M6****Datos de pedido**

Número de pedido	135700 M6
GTIN	4045197077318
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Rosca de guía escalonada en paralelo.**

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Ventaja:

Se evitan en la mayor medida los bloqueos de viruta y las resultantes roturas de las puntas de los dientes en el movimiento de retorno.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 135732.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3

Ø de agujero para roscar	5 mm
Ø de rosca	6 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango	6 mm
Longitud total L _{tot}	80 mm
Vástago cuadrado	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M6
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul