

**Garant**
**Machos de roscar manuales individuales Macho intermedio, Sin revestimiento, M: M4**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130420 M4
GTIN	4045197066428
Clase de artículo	11G

**Descripción**
**Ejecución:**

Juego de machos para roscar **integrado por primer macho, macho intermedio y macho de acabado. Primer macho con espigas de guía largas.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 352

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	4 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Paso de rosca	0,7 mm
Norma	DIN 352
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Longitud total L	45 mm
Vástago cuadrado □	3,4 mm

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	8 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	D
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
seco	adecuado con restricciones