

Garant
Macho de roscar a máquina, vaporizado, M: M12

Datos de pedido

Número de pedido	135650 M12
GTIN	4045197077240
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Rosca de guía escalonada en paralelo.
Ventaja:

Se evitan en la mayor medida los bloqueos de viruta y las resultantes roturas de las puntas de los dientes en el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L: 110 mm

 Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,75 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Ø de rosca	12 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	9 mm

Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	4 m/min	M

CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		