

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E-PM, nitrurado, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	135750 M16
GTIN	4045197077493
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Ejecución estable, con espiral a la derecha de 15°.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	2 mm
Ø de rosca	16 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	32 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	nitruado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	15 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	18 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	9 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	4 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		