



## Juegos de machos para roscar manuales, Sin revestimiento, G: G1/2



### Datos de pedido

Número de pedido	130650 G1/2
GTIN	4045197067784
Clase de artículo	12G

### Descripción

#### Ejecución:

Juego de 2 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabado.**

#### Aplicación:

**Para roscas de tubos cilíndricos Whitworth** DIN ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 20,96 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 16 mm

Vástago cuadrado □: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 19 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	19 mm
Paso de rosca	1,814 mm
Ø de rosca	20,96 mm
Pasos por pulgada	14
Material de corte	HSS

Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	12 mm
Profundidad de rosca	41,92 mm
Tamaño de rosca	G1/2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5157
Forma del corte previo	C
Forma del corte previo	D
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego y pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho de roscado manual
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
seco	adecuado con restricciones