



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M16



### Datos de pedido

Número de pedido	135950 M16
GTIN	4045197078025
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø de mango: 12 mm

Vástago cuadrado: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	16 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	14 mm

Norma	DIN 376
Ø de mango	12 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	110 mm
Vástago cuadrado	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M16
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde