



Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiN, M: M2



Datos de pedido

Número de pedido	135900 M2
GTIN	4045197077851
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Inclinación reducida para unir materiales por soldadura.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,4 mm

Longitud total L_{tot} : 45 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,6 mm

Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,4 mm
Ø de agujero para roscar	1,6 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	2 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L _{tot}	45 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M2
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde