

**Garant**
**Juegos de machos para roscar manuales, Sin revestimiento, MF: 25X1,5**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130470 25X1,5 |
| GTIN              | 4045197067227 |
| Clase de artículo | 11G           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Juego de 2 piezas, **compuestas por primer macho, macho intermedio y macho de acabad.**

Rosca rectificada y destalonada de una pieza.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS

Norma: DIN 2181

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 23,5 mm

**Descripción técnica**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Paso de rosca             | 1,5 mm  |
| Ø de agujero para roscar  | 23,5 mm |
| Ø de rosca                | 25 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 18 mm   |
| Longitud total L          | 90 mm   |

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Vástago cuadrado □             | 14,5 mm                        |
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H                       |
| Material de corte              | HSS                            |
| Norma                          | DIN 2181                       |
| Profundidad de rosca           | 50 mm                          |
| Tipo de rosca                  | MF                             |
| Tamaño de rosca                | M25×1,5                        |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento              |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                      |
| Norma rosca                    | DIN 13                         |
| Forma del corte previo         | D                              |
| Forma del corte previo         | C                              |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9        |
| Refrigeración interior         | no                             |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego     |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte              | derecha                        |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho de roscado manual        |
| anillo de color                | sin                            |
| Tipo de producto               | Macho para roscar              |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones |                |            |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones |                |            |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   |                |            |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   |                |            |

|                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |
| GG(G)                         | adecuado con restricciones |
| Uni                           | adecuado                   |
| Aceite                        | adecuado                   |
| seco                          | adecuado con restricciones |