



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M3



### Datos de pedido

Número de pedido	135955 M3
GTIN	4045197649591
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	0,5 mm
Ø de rosca	3 mm
Número de filos Z	2
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	3,5 mm
Longitud total L	56 mm

Vástago cuadrado □	2,7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	9 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M3
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar