



Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiN, M: M20



Datos de pedido

Número de pedido	135900 M20
GTIN	4045197077943
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Inclinación reducida para unir materiales por soldadura.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L_{tot} : 140 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	2,5 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	20 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Norma	DIN 376

Ø de mango	16 mm
Longitud total L _{tot}	140 mm
Vástago cuadrado	12 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde