



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M4



### Datos de pedido

Número de pedido	135955 M4
GTIN	4045197649607
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

### Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	2
Número de filos Z	2
Ø de rosca	4 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Paso de rosca	0,7 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,5 mm
Longitud total L	63 mm

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar