



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M5



### Datos de pedido

Número de pedido	135955 M5
GTIN	4045197649614
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,8 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,2 mm

### Descripción técnica

Número de filos Z	2
Paso de rosca	0,8 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Ø de rosca	5 mm
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	70 mm

Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar