



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma C 6G, TiAlN, M: M10



### Datos de pedido

Número de pedido	136155 M10
GTIN	4045197272294
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Forma C** (corte inicial 2 – 3 pasos).

**Clase de tolerancia ISO 3 / 6G**

#### Aplicación:

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 10 mm

Vástago cuadrado: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de rosca	10 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm

Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Ø de mango	10 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Vástago cuadrado	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde