



Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M5



Datos de pedido

Número de pedido	135950 M5
GTIN	4045197077974
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,8 mm

Longitud total L_{tot} : 70 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,2 mm

Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Ø de rosca	5 mm
Paso de rosca	0,8 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	4,2 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango	6 mm
Longitud total L _{tot}	70 mm
Vástago cuadrado	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M5
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde