



Macho de roscar a máquina HSS-E forma E, TiN, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	136150 M12
GTIN	4045197078193
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Inclinación reducida para unir materiales por soldadura.

Forma E (corte inicial de 1,5 – 2 pasos).

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L_{tot} : 110 mm

Ø de mango: 9 mm

Vástago cuadrado: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Paso de rosca	1,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 376

Ø de mango	9 mm
Longitud total L _{tot}	110 mm
Vástago cuadrado	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	E
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde