



Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma C 6G, TiAlN, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	136155 M12
GTIN	4045197272300
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).

Clase de tolerancia ISO 3 / 6G

Aplicación:

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son n.º 135960 – 136158.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L_{tot} : 110 mm

Ø de mango: 9 mm

Vástago cuadrado: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3

Paso de rosca	1,75 mm
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 376
Ø de mango	9 mm
Longitud total L _{tot}	110 mm
Vástago cuadrado	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 3 6G
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde