HOLEX

Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M10

Datos de pedido

Número de pedido	135955 M10
GTIN	4045197649645
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:
Forma C (corte inicial 2 – 3 pasos).
Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.
Tipo de rosca: M
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 371
Clase de tolerancia: ISO 2 6H
Paso de rosca: 1,5 mm
Longitud total L: 100 mm
∅ de mango D_s: 10 mm
Vástago cuadrado ☐: 8 mm
∅ de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
∅ de agujero para roscar	8,5 mm
∅ de rosca	10 mm
Norma	DIN 371
∅ de mango D_s	10 mm
Longitud total L	100 mm

Vástago cuadrado ☐	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar