

Macho de roscar a máquina HSS-E forma C, TiCN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	135955 M10
GTIN	4045197649645
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Forma C (corte inicial 2 - 3 pasos).

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H Paso de rosca: 1,5 mm Longitud total L: 100 mm Ø de mango D₅: 10 mm Vástago cuadrado □: 8 mm Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm

Vástago cuadrado □8 mmClase de toleranciaISO 2 6HMaterial de corteHSS EProfundidad de rosca30 mmTipo de roscaMTamaño de roscaM10RecubrimientoTiCNÁngulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoCÁngulo de hélice40 gradosMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 3×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMachos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámicoanillo de colorverdeTipo de productoMacho para roscar		
Material de corte Profundidad de rosca 30 mm Tipo de rosca M Tamaño de rosca M10 Recubrimiento TiCN Ángulo de flanco Angulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice A0 grados Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Mango roscar a máquina, para el mecanizado dinámico anillo de color	Vástago cuadrado □	8 mm
Profundidad de rosca 30 mm Tipo de rosca M Tamaño de rosca M10 Recubrimiento TiCN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 3×D en agujero ciego Sentido del corte de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico anillo de color verde	Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca M Tamaño de rosca M10 Recubrimiento TiCN Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 3×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico anillo de color verde	Material de corte	HSS E
Tamaño de rosca Recubrimiento TiCN Ángulo de flanco Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color M10 A010 A02 A03 A03 A03 A04 A05 A05 A06 A07 A07 A07 A07 A07 A07 A07	Profundidad de rosca	30 mm
Recubrimiento Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color TicN 60 grados Mango C Mango cilíndrico con h9 Mango cilíndrico con h9 Mango cilíndrico con h9 Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico	Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaDIN 13Forma del corte previoCÁngulo de hélice40 gradosMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 3×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMachos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámicoanillo de colorverde	Tamaño de rosca	M10
Norma rosca DIN 13 Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color DIN 13 Autorita de roscar DIN 13 Autorita de roscar Mango cilíndrico con h9 hasta 3×D en agujero ciego derecha Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico	Recubrimiento	TiCN
Forma del corte previo C Ángulo de hélice 40 grados Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color C 40 grados Mango cilíndrico con h9 hasta 3×D en agujero ciego derecha Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico verde	Ángulo de flanco	60 grados
Ángulo de hélice Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico verde	Norma rosca	DIN 13
Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 3×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico anillo de color verde	Forma del corte previo	С
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 3×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico anillo de color verde	Ángulo de hélice	40 grados
Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color hasta 3×D en agujero ciego derecha Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico verde	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico verde	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico verde	Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
anillo de color para el mecanizado dinámico verde	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	·
Tipo de producto Macho para roscar	anillo de color	verde
	Tipo de producto	Macho para roscar